

CONVOYEUR À BANDE BM 1140 / BM 1141

Entraîné

24V

48V

400V

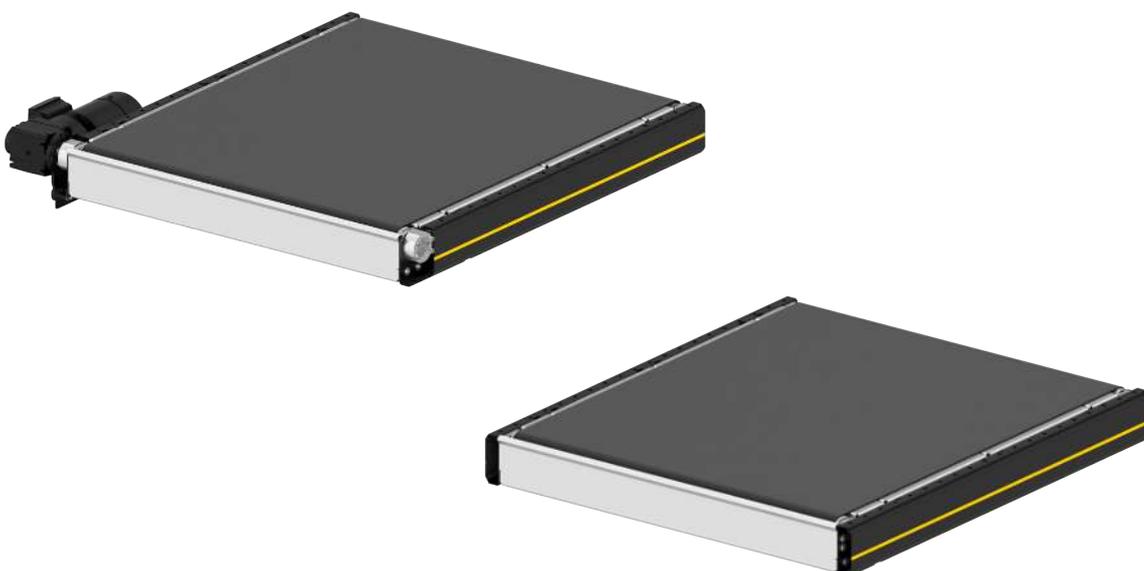
Description du produit

Les convoyeurs à bande cadencés sont adaptés au transport dynamique et à la création d'espaces entre les produits. Leur conception offre des bandes courtes et larges et une accélération importante des articles. En utilisant des tambours moteurs, Interroll propose un agencement compact qui convient parfaitement aux cas d'espace limité.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 1140) ou un tambour moteur (BM 1141).

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les piètements et autres accessoires



CONVOYEUR À BANDE BM 1140 / BM 1141

Entraîné

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	50 kg/m
Vitesse de convoyage	0,1 à 3,0 m/s
Puissance électrique max. par zone	0,75 kW
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Tambour moteur/motoréducteur

La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions

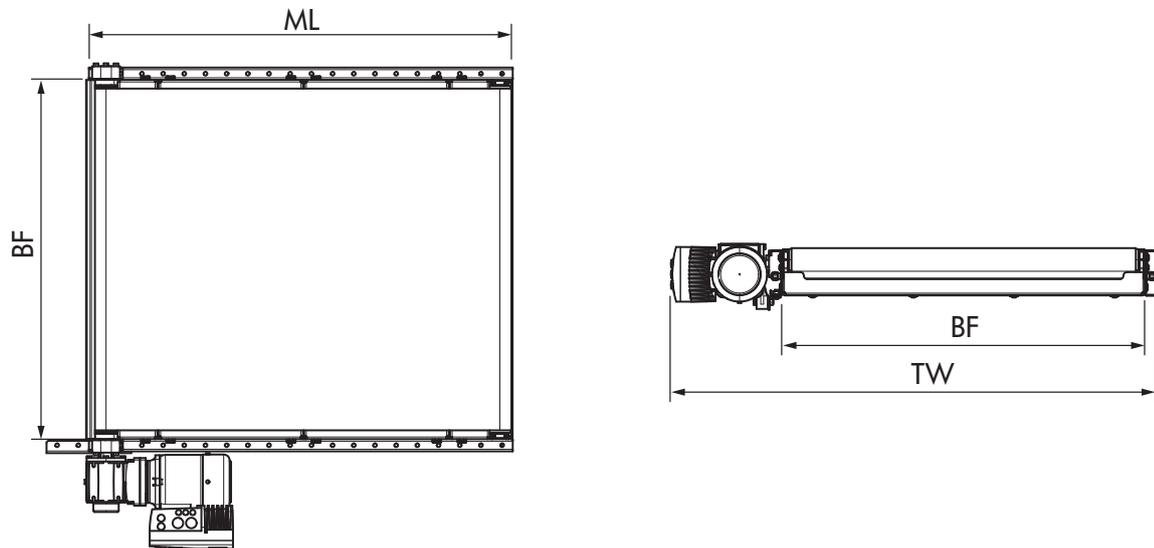


Fig.: Dessin coté avec motoréducteur

BF	Largeur nominale	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Largeur utile	BF
ML	Longueur de module	540, 720, 1080, 1440, 1800, 1980 mm
TW	Largeur de module	BF + 100 mm (tambour moteur), BF + 375 mm (motoréducteur)
	Hauteur guidage latéral	150, 300, 600 mm