

MOTOTAMBOR SERIE DL REVESTIMIENTO DE GOMA

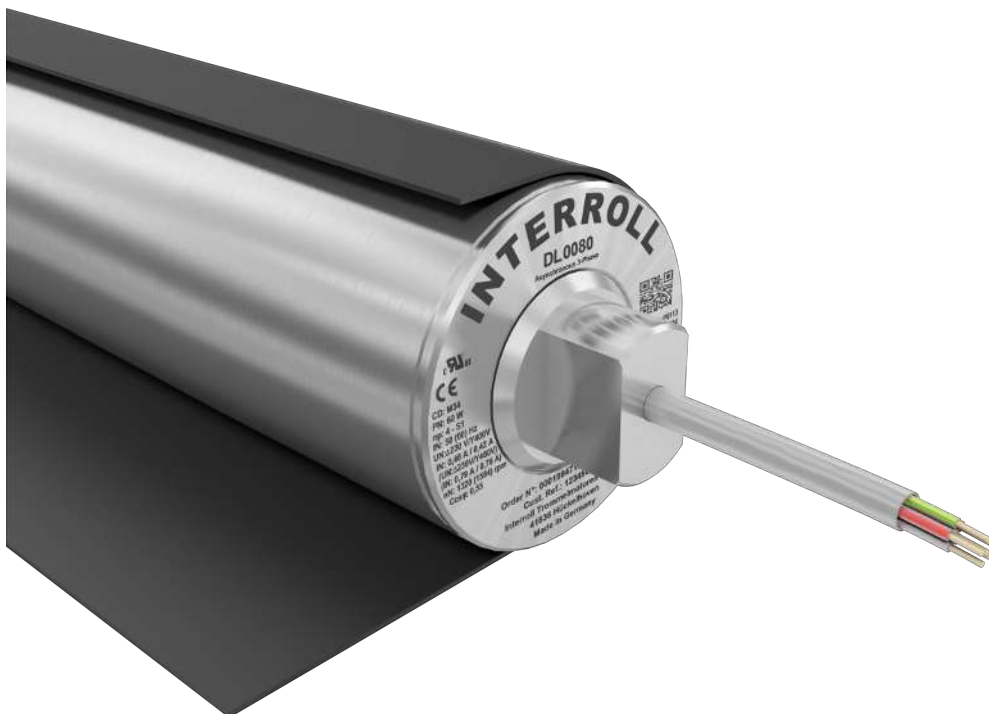
Para bandas accionadas por fricción



Higiénicos y con elevada capacidad de carga

Un revestimiento de goma resulta ventajoso para mototambores, en particular en aplicaciones en mojado y en el sector alimentario con sus estrictas exigencias de higiene. Un revestimiento de goma aumenta la fricción entre el mototambor y la banda transportadora, impidiendo de este modo el resbalamiento. Además, dicho revestimiento es muy resistente a los ataques exteriores como pueden ser por aceite, combustible u otros productos químicos empleados, por ejemplo, para operaciones de limpieza. En función de la aplicación pueden elegirse diferentes perfiles: para grandes cantidades de líquido, un revestimiento de goma ranurado longitudinalmente evacúa las mojaduras entre la banda y el motor, o un canal en V centrado que brinda espacio para el paso de un perfil guía. Están disponibles revestimientos de goma de vulcanizado en frío y vulcanizado en caliente, cumpliendo estos últimos exigencias muy rigurosas en materia de higiene.

Nota: Es importante realizar un cálculo del esfuerzo de tracción de la banda y de la velocidad de la banda adaptados al mayor diámetro exterior del mototambor.



MOTOTAMBOR SERIE DL REVESTIMIENTO DE GOMA

Para bandas accionadas por fricción

Datos técnicos

Material	NBR vulcanizado en caliente o frío, otros materiales bajo demanda.
Rango de temperatura	-40 hasta +120 °C
Dureza Shore	65 y 70 ± 5 dureza A

Versiones

Vulcanización en frío

Perfil del revestimiento de goma	Color	Características	Dureza Shore	Grosor [mm]
Liso	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	3; 4
	Blanco	Con homologación por la FDA para el sector alimentario	70 ± 5 dureza A	
Ranuras longitudinales	Blanco	Con homologación por la FDA para el sector alimentario	70 ± 5 dureza A	8

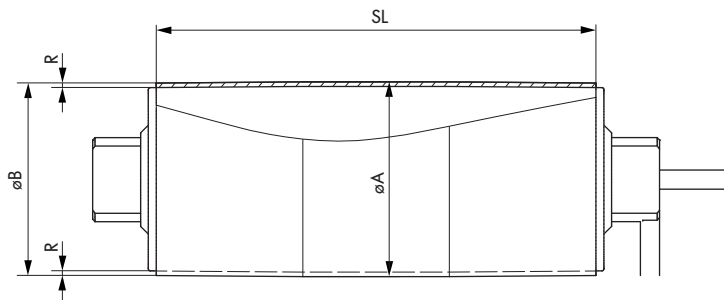
Vulcanización en caliente

Perfil del revestimiento de goma	Color	Características	Dureza Shore	Grosor [mm]
Liso	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16
	Blanco/azul	Con homologación por la FDA para el sector alimentario Homologación según Reglamento Marco (CE) n.º 1935/2004	70 ± 5 dureza A	
Ranuras longitudinales	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Blanco/azul	Con homologación por la FDA para el sector alimentario Homologación según Reglamento Marco (CE) n.º 1935/2004	70 ± 5 dureza A	

MOTOTAMBOR SERIE DL REVESTIMIENTO DE GOMA

Dimensiones

Liso



Los abombamientos estándar del revestimiento de goma pueden consultarse en la tabla inferior.

Mototambor	Ø de tubo [mm]	Vulcanización en frío			Vulcanización en caliente		
		Mín./máx. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]	Mín./máx. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]
DL 0080	81,5	3	87,5	86,0	2	85,5	84,0
		4	89,5	88,0	6	93,5	92,0
DL 0113	113,3	3	119,3	117,8	2	117,5	115,8
		4	121,3	119,8	6	125,3	123,8