

ROLLENFÖRDERER RM 8120

Kurve

Nicht angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die nicht angetriebene Rollenbahnkurve ändert die Transportrichtung von Fördergütern. Die Fördergüter werden manuell um die Kurve geschoben. Durch konische Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten.

Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



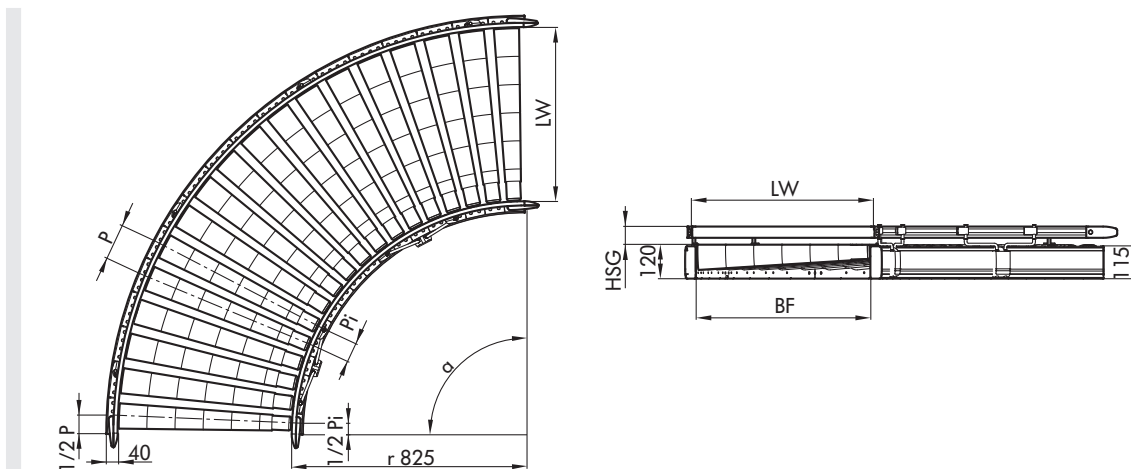
ROLLENFÖRDERER RM 8120

Kurve
Nicht angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	100 kg/m (Standard)
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich -30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
α	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm