

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8220

Courbe

Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Les courbes à rouleaux modifient le sens de transport des produits. Des rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux. L'entraînement de la courbe entraînée par courroie plate s'effectue soit par un module voisin droit, soit par un entraînement de tête séparé. Il n'est pas possible de fonctionner en mode à accumulation dans les courbes 400 V avec entraînement.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8220

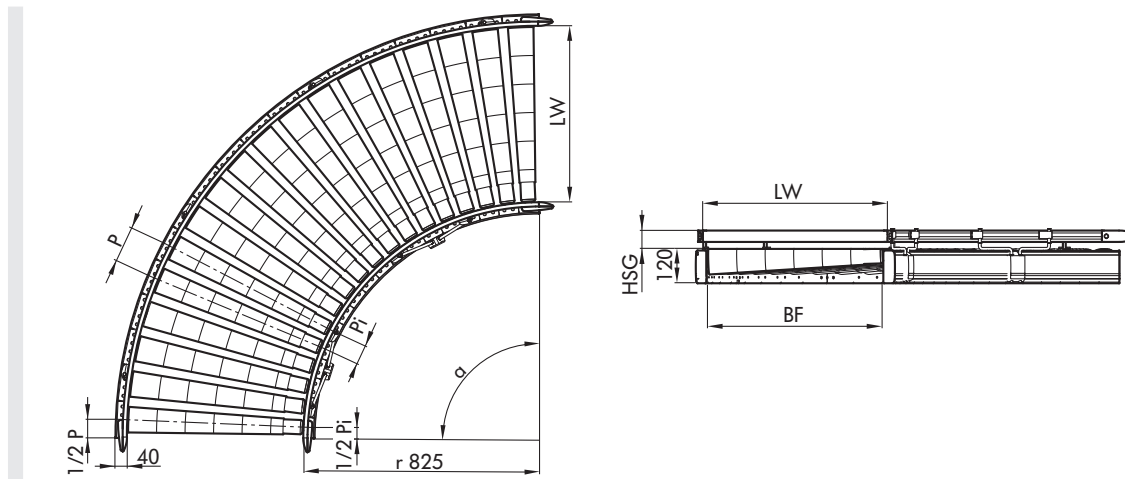
Courbe
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,0 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 1700
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Nombre de rouleaux max. par zone	6 pour 30°, 9 pour 45°, 12 pour 60°, 18 pour 90°

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
α	Angle	30°/45°/60°/90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur entre les rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur entre les rouleaux	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm